



Innovative solutions
Environmental technology

Technische Daten / Technical data:

Feed-Vakuumpumpe / Feed vacuum pump

Spannungsversorgung / Power supply: AC 380V / 400V
Motorleistung / Power: 2.2 kW
Liefermenge / Performance: 1000 l/min
Mediumtemperatur / Temperature of medium: bis / up to 50°C
Zulassung / Certification: ATEX EX II 1/2 G IIB3 T3/T4

Permeat-Vakuumpumpe / Permeate vacuum pump

Spannungsversorgung / Power supply: AC 380V / 400V
Motorleistung / Power: 0.37 kW
Liefermenge / Performance: 260 l/min
Mediumtemperatur / Temperature of medium: bis / up to 50°C
Zulassung / Certification: ATEX EX II 1/2 G IIB3 T3/T4

Kältegerät / Refrigerant unit

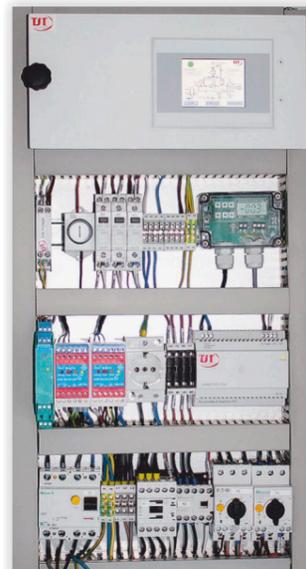
Spannungsversorgung / Power supply: AC 380V / 400V 50Hz
Leistung / Power: 2.6 kW bzw. / or 4.24 kW
Kälteleistung / Cooling capacity: 5.1 kW bzw. / or 9.29 kW
Umgebungstemperatur / Ambient temperature: -10°C bis / up to +50°C
Kältemittel / Refrigerant: R410A
Medium / Medium: Wasser-Glykol / Water-glycol

Gesamtanlage / Plant

Abmessungen (B x H x T) / Dimensions (w x h x d): 1450 x 1830 x 1750 mm
Gewicht / Weight: 600 kg
Spannungsversorgung / Power supply: AC 400V – 5 kW bzw. / or 7 kW
Anschlussleitung / Connection cable: 5G6
Leistung / Performance: 50 m³/h

Rohr-Anschlüsse / Pipe connections

Anschluss Kraftstoffdampf / Connection vapour: G 2"
Anschluss Kondensat / Connection condensate: G 1"
Membrane / Membrane: 8 – 12 m²
Zulassungen / Certifications: DEKRA / ATEX



Innovative solutions
Environmental technology



VARECO[®] VENT/TSMF

Vapour to Liquid

Das 2 stufige
Kraftstoffrückgewinnungssystem
mit Membrantechnologie

The 2 stages
Gasoline Vapour Recovery System
with membrane technology

TST electronics[®] GmbH

Berliner Str. 42 • 58135 Hagen • Germany

Phone: +49 (0) 2331 - 3 48 56 70 • Fax: +49 (0) 2331 - 3 48 56 72 • Email: info@tste.de • www.tste.eu

VARECO® VENT/TSMF



Die Kraftstoffrückgewinnungsanlage VARECO® VENT/TSMF (Stage I und II) ist eine 2 stufige Kompaktanlage mit Aktivkohle und Membrantechnologie.

Die Anlage besteht aus drei Teilen, nämlich der Prozesseinheit, der Kühlung und dem Schaltschrank. Die Anlage ist als Modul in einen Stahlschrank gebaut und kann beliebig mit weiteren Einzelmodulen erweitert werden. Sie ist vorgefertigt, vormontiert und getestet und kann sehr leicht auf ein Fundament aufgestellt werden.

VARECO® VENT/TSMF ermöglicht eine Rückgewinnungsrate von bis zu 99% der verdampften Kraftstoffmenge und erfüllt somit die Anforderungen der 20. und 21. BImSchV.

Die Anlage kann sowohl an Tankstellen als auch an Tankwagenterminals eingesetzt werden.

The gasoline vapour recovery system VARECO® VENT/TSMF (Stage I and II) is a 2 stages compact system with active carbon and membrane technology.

The system consists of three parts, namely the processing unit, the cooling and the control cabinet. The system is built as a module in a steel cabinet and can be extended with additional individual modules. It is prefabricated, preassembled and tested and can be easily placed on a foundation.

VARECO® VENT/TSMF allows a recovery rate of up to 99% of the vaporized fuel and thus meets the requirements of 20 and 21 BImSchV (German Federal Pollution Control Act).

The system can be used both at gas stations and on tanker terminals.

VORTEILE

- Hohe Effizienz an Kraftstoffrückgewinnung (bis zu 99%)
- Hohe Sicherheitsstandards
- Anpassungsfähig an jede Kraftstoffabgabestelle
- Automatischer Betrieb
- Geringer Wartungs- und Personalbedarf
- Flexibel und sicher für Produkt-/Additivänderung
- Flexibel bei Emissionsänderungen
- Geprüftes Sicherheitskonzept (DEKRA, ATEX)
- Reduzierung der Emissionsgrenzwerte
- Schnelle und einfache Installation
- Modulare Aufbauweise
- Vorgeprüft
- Fernwartung via Internet
- Fehlerdiagnose ist möglich
- Kurze Amortisationszeit

ADVANTAGES

- High efficiency of gasoline recovery (up to 99%)
- High safety standards
- Adaptable to each petrol station or terminal
- Automatic operation
- Low maintenance and manpower requirements
- Flexible and safe for product and additive changes
- Flexible for emission changes
- Approved safety concept (DEKRA, ATEX)
- Reduction of emission limits
- Quick and easy installation
- Modular design
- Pre-tested
- Remote maintenance via internet
- Fault diagnosis is possible
- Short amortisation period

